

IKT - Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen"

Injektionsverfahren bei Standardschaden

Standardschaden*:



Nicht fachgerecht eingebauter Anschlussstutzen mit starker Beschädigung des Bohrlochs durch Riss- und Scherbenbildung; Reparatur im Steinzeugkanal DN 250 mit Anschlussleitungen aus Stzg. DN 150; Kanalstrecke überdeckt mit Kies-/Sandgemisch (0/8 Körnung)





IKT - Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen" - Februar 2006

Auftraggeber: Umwelttechnik Franz Janßen GmbH

Testdatum: 02/2006

Test nach dem IKT-Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen bei Standardschaden"


Verfahrensanbieter	IKT - Prüfurteil: Standardschaden	Systemprüfungen (Gewichtung 85%)	Reparatur des Standardschadens (60%)		Belastung durch Hochdruckreinigung (40%)		Qualitätssicherung der Verfahrensanbieter (Gewichtung 15%)	Verfahrenshandbuch/Verfahrensbeschreibung****	Schulungen****	Prüfzeugnisse****	Fremdüberwachung****	Baustellen-Untersuchung		Zusatzinformation zum eingesetzten Injektionsmaterial		Empfohlene Verbesserungen		
			Funktionsfähigkeit (Optische Beurteilung)**	Dichtheit***	Funktionsfähigkeit (Optische Beurteilung) nach HD-Reinigung**	Dichtheit nach HD-Reinigung***						Gesamteindruck positiv	Reparaturen optisch ansprechend	Umweltverträglichkeitsprüfzeugnis vorgelegt	Nachweis zum Einsatz in WSZ gemäß KTW-Empfehlungen bzw. DVGW Arbeitsblatt W 347 vorgelegt	Dichtwirkung	Widerstandsfähigkeit gegen HD-Reinigung	Weitere:
Umwelttechnik Franz Janßen GmbH Janßen-Stutzen-sanierung mit Mörtel  JaGoCem (Mörtel)	BEFRIEDIGEND (2,9)	befriedigend (3,1)	3,1	1,0	3,2	6,0	gut (2,0)	+	+	-	+	ja	ja	-	-	ja	ja	-
Umwelttechnik Franz Janßen GmbH Janßen-Stutzen-sanierung mit Harz  JaGoSil (Harz)	AUSREICHEND (4,1)	ausreichend (4,5)	2,7	6,0	3,6	6,0	gut (2,0)	+	+	-	+	ja	ja	ja	ja	ja	-	-

IKT - Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen" - November 2004

Auftraggeber: Umwelttechnik Strobel GmbH

Testdatum: 11/2004

Test nach dem IKT-Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen bei Standardschaden"






Verfahrensanbieter	IKT - Prüfurteil: Standardschaden	Systemprüfungen (Gewichtung 85%)	Reparatur des Standardschadens (60%)		Belastung durch Hochdruckreinigung (40%)		Qualitätssicherung der Verfahrensanbieter (Gewichtung 15%)	Verfahrenshandbuch/Verfahrensbeschreibung****	Schulungen****	Prüfzeugnisse****	Fremdüberwachung****	Baustellen-Untersuchung		Zusatzinformation zum eingesetzten Injektionsmaterial		Empfohlene Verbesserungen		
			Funktionsfähigkeit (Optische Beurteilung)**	Dichtheit***	Funktionsfähigkeit (Optische Beurteilung) nach HD-Reinigung**	Dichtheit nach HD-Reinigung***						Gesamteindruck positiv	Reparaturen optisch ansprechend	Umweltverträglichkeitsprüfzeugnis vorgelegt	Nachweis zum Einsatz in WSZ gemäß KTW-Empfehlungen bzw. DVGW Arbeitsblatt W 347 vorgelegt	Dichtwirkung	Widerstandsfähigkeit gegen HD-Reinigung	Weitere:
Umwelttechnik Strobel GmbH Strobel-Betonverfahren  Ergelit Kanaltec IS (Mörtel)	BEFRIEDIGEND (2,8)	befriedigend (2,9)	1,8	3,2	1,9	5,2	gut (2,0)	+	+	-	+	ja	ja	ja	ja	ja	nein	-

IKT - Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen" - Juni 2004

Auftraggeber: 26 Kanalnetzbetreiber

Testdatum: 06/2004

Test nach dem IKT-Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen bei Standardschaden"



Verfahrensanbieter Injektionsverfahren Eingesetztes Injektionsmaterial	IKT - Prüfurteil: Standardschaden	Systemprüfungen (Gewichtung 85%)	Reparatur des Standardschadens (60%)		Belastung durch Hochdruckreinigung (40%)		Qualitätssicherung der Verfahrensanbieter (Gewichtung 15%)	Verfahrenshandbuch/Verfahrensbeschreibung****	Schulungen****	Prüfzeugnisse****	Fremdüberwachung****	Baustellen-Untersuchung		Zusatzinformation zum eingesetzten Injektionsmaterial		Empfohlene Verbesserungen		
			Funktionsfähigkeit (Optische Beurteilung)**	Dichtheit***	Funktionsfähigkeit (Optische Beurteilung) nach HD-Reinigung**	Dichtheit nach HD-Reinigung***						Gesamteindruck positiv	Reparaturen optisch ansprechend	Umweltverträglichkeitsprüfzeugnis vorgelegt	Nachweis zum Einsatz in WSZ gemäß KTW-Empfehlungen bzw. DVGW Arbeitsblatt W 347 vorgelegt	Dichtwirkung	Widerstandsfähigkeit gegen HD-Reinigung	Weitere:
KA-TE System AG KA-TE Schalungsmanschette  Concrecive 1850 (Harz)	GUT (2,1)	gut (1,9)	1,4	1,0	1,5	4,3	befriedigend (3,0)	+	-	-	+	ja	ja	nein	nein	ja	nein	-
ProKasro Mechatronic GmbH ProKasro-Verpresssystem  Pro Kasrox 02; DTI EPH 230 (Harz)*****	BEFRIEDIGEND (2,9)	befriedigend (3,1)	2,3	4,3	1,4	4,3	gut (2,0)	+	+	-	+	ja	ja	ja (DTI EPH 230)	ja (DTI EPH 230)	ja	nein	-
Umwelttechnik Franz Janßen GmbH Janßen-Stutzensanierung  JaGoSil (Harz)	BEFRIEDIGEND (3,4)	ausreichend (3,6)	2,4	4,3	1,7	6,0	gut (2,0)	+	+	-	+	ja	ja	ja	ja	ja	nein	-
Hächler AG Umwelttechnik Hächler-Verpresssystem  Ergelit-Kanaltec CF (Mörtel)	BEFRIEDIGEND (3,5)	ausreichend (3,7)	2,0	4,3	3,2	6,0	gut (2,0)	+	+	-	+	ja	ja	ja	ja	ja	nein	-
DiTom GmbH DSS-Flex  DSS-Injekt (Mörtel)	AUSREICHEND (4,1)	ausreichend (4,3)	2,0	6,0	3,4	6,0	befriedigend (3,0)	+	+	-	-	ja	ja	ja (IBW KS 1, laut Anbieter identisch mit DSS Injekt)	ja (IBW KS 1, laut Anbieter identisch mit DSS Injekt)	ja	nein	-

IKT - Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen" - Juni 2004 (Fortsetzung)

Auftraggeber: 26 Kanalnetzbetreiber

Testdatum: 06/2004

Test nach dem IKT-Warentest "Reparaturverfahren für Anschlussstutzen bei Standardschaden"

<p>IMS GmbH IMS-Stützsanierung mit Injektion</p>  <p>Carbolith AS (Harz)</p>	<p>AUSREICHEND (4,4)</p>	<p>mangelhaft (4,6)</p>	2,6	6,0	4,1	6,0	befriedigend (3,0)	+	+	-	-	ja	ja	ja	ja	ja	ja	-
<p>Umwelttechnik Strobel GmbH Strobel-Betonverfahren</p>  <p>Sealtec VM-KS (Mörtel)</p>	<p>MANGELHAFT (5,4)</p>	<p>mangelhaft (5,5)</p>	4,7	6,0	5,4	6,0	mangelhaft (5,0)	-	-	-	-	ja	ja	nein	nein	ja	ja	Qualitäts- sicherung

*Die Bezeichnung "Standardschaden" bezieht sich ausschließlich auf die Geometrie des Schadensbildes, nicht auf die eingesetzten Rohmaterialien und die sonstigen Randbedingungen des Tests

**Bewertung der Funktionsfähigkeit (Optische Beurteilung) der reparierten Anschlussstutzen durch die Netzbetreiber: 100 Punkte = 1,0 bis 0 Punkte = 6,0; Abbildung der Noten durch eine lineare Funktion

***Bewertung: 100% bestandene Dichtheitsprüfungen = 1,0 bis 0% bestandene Dichtheitsprüfungen = 6,0; Abbildung der Noten durch eine lineare Funktion

****Bewertung: vorhanden = +; nicht vorhanden = -

*****Beide Harze waren auf dem Sanierungsfahrzeug verfügbar und kamen zum Einsatz: 2 x Pro Kaspox 02, 1 x DTI EPH 230 (s.a. Testbericht, 4.1.6 Gesamturteil ProKasro-Verpresssystem)

Bewertungsschlüssel der Prüfergebnisse: Sehr gut = 1,0 - 1,5. Gut = 1,6 - 2,5. Befriedigend = 2,6 - 3,5. Ausreichend = 3,6 - 4,5. Mangelhaft = 4,6 - 5,5. Ungenügend = 5,6 - 6,0.

Download des Testberichts unter www.ikt.de

© 2006 Alle Rechte vorbehalten IKT gGmbH